

# FRANTOI MB



PER  
ESCAVATORI  
E TERNE

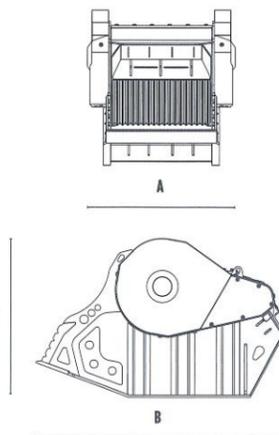
6,5 - 100 ton

SCOPRI

Installati sulle macchine operatrici, i frantoi a mascelle MB CRUSHER trasformano in un unico passaggio gli inerti in materiale pronto all'uso. Sono macchinari versatili e prestanti, nati per soddisfare le esigenze di frantumazione nelle cave, nelle discariche, in cantieri urbani e non, di medie e grandi dimensioni.



## DIMENSIONALI



## ACCESSORI OPZIONALI

GARANZIA 24 MESI



CONTAORE



DEFERRIZZATORE



NEBULIZZATORE



## MODELLI



	UNITÀ	MB-C50 S4	BF60.1 S4	BF70.2 S4	BF80.3 S4	BF90.3 S4	BF120.4 S4	BF135.8	BF150.10
Escavatore consigliato	ton	6,5 - 10	10 - 18	16 - 25	18,5 - 29	21 - 32	30 - 45	43 - 80	70 - 100
Terna consigliata	ton	8 - 9*	-	-	-	-	-	-	-
Peso	ton	0,75	1,65	2,30	3,00	3,50	4,80	7,50	11,50
Capacità di carico	m <sup>3</sup>	0,15	0,55	0,65	0,70	0,90	1,30	1,80	2,30
Pressione	bar	200 - 250	220 - 280	220 - 280	220 - 280	220 - 280	220 - 280	230 - 280	230 - 280
Contropressione	bar	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10
Portata d'olio**	l/min	90 - 120	120 - 150	150 - 220	150 - 220	180 - 220	190 - 250	320 - 380	380 - 430
Larghezza bocca	mm	590	610	750	880	910	1205	1300	1450
Altezza bocca	mm	280	500	510	510	540	540	600	700
Dimensione A	mm	1000	1000	1150	1330	1340	1620	1880	2130
Dimensione B	mm	1240	1745	2000	1970	2185	2185	3000	3600
Dimensione C	mm	770	1100	1200	1325	1390	1390	1700	2170
		<b>PRODUTTIVITÀ</b>							
15 mm	m <sup>3</sup> /h	4	7	9	10	12	15	-	-
20 mm	m <sup>3</sup> /h	4,8	7,7	10	11	13,2	16,4	-	-
30 mm	m <sup>3</sup> /h	6,3	9	12	13	15,5	19,2	-	-
40 mm	m <sup>3</sup> /h	7,8	10,4	14	15	17,8	22	38,7	-
50 mm	m <sup>3</sup> /h	9,3	11,7	16	17	20	24,8	43,2	-
60 mm	m <sup>3</sup> /h	10	13	18	19	22,5	27,6	47,6	-
70 mm	m <sup>3</sup> /h	-	14,4	20	21	24,8	30,4	52,2	-
80 mm	m <sup>3</sup> /h	-	15,8	22	23	27,2	33	56,6	-
90 mm	m <sup>3</sup> /h	-	17,1	24	25	29,5	36	61,1	-
100 mm	m <sup>3</sup> /h	-	18,5	26	27	31,8	38,8	65,6	-
110 mm	m <sup>3</sup> /h	-	19,8	28	29	34,2	41,6	70,1	73,1
120 mm	m <sup>3</sup> /h	-	21	30	31	36,5	44,4	74,5	76,6
130 mm	m <sup>3</sup> /h	-	23	31	33	38,8	47,2	79,1	82,5
135 mm	m <sup>3</sup> /h	-	-	-	34	41	48,6	81,3	84,1
140 mm	m <sup>3</sup> /h	-	-	-	-	42	50	83,5	87,6
145 mm	m <sup>3</sup> /h	-	-	-	-	-	53	85,7	91,1
150 mm	m <sup>3</sup> /h	-	-	-	-	-	-	88	95
200 mm	m <sup>3</sup> /h	-	-	-	-	-	-	-	120

REGOLAZIONE FRANTOIO IN USCITA

\* Posteriore.

\*\* Il valore della portata idraulica minima deve essere raggiunto in concomitanza con la pressione di esercizio richiesta.

Per ottenere i valori in ton/h, moltiplicare i dati elencati nella tabella per il peso specifico del proprio materiale. Valori puramente indicativi, stimati con materiali di media tenacità.

CATALOGO PRODOTTI